



COMUNE DI BRESCIA

SCHEMA DI DOMANDA

Spett.le
Comune di Brescia
Settore Casa e Inclusione Sociale
Servizio Casa

OGGETTO: Manifestazione d'interesse per la locazione di unità immobiliari ad uso abitazione a canone concordato e calmierato.

Il sottoscritto _____ nato a _____ il
_____ cod. fisc. _____ residente in
_____ Via _____ n. ____
rec.to telefonico _____ e-mail _____
PEC _____

in qualità di

proprietario dell'immobile di cui alla scheda allegata:

legale rappresentante della _____

con sede legale in _____

cod. fisc. _____ p.iva _____

proprietario dell'immobile di cui alla scheda allegata:

ai sensi dell'art. 46 e 47 del DPR 445/220, consapevole delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

- di aver preso integrale visione di tutte le norme previste dall'avviso pubblico accettando, senza alcuna riserva, tutte le condizioni in esso contenute;
- che l'immobile indicato nella scheda allegata ha le seguenti caratteristiche:
 - è sfitto e immediatamente disponibile per la locazione;
 - è conforme alla normativa vigente in materia di edilizia ed urbanistica;
 - è in buono stato di manutenzione, dotato di impianti a norma e di attestato di prestazione energetica;
 - gli immobili di nuova costruzione o che sono stati oggetto di recente recupero sono completamente ultimati in conformità ai titoli legittimanti, in possesso della certificazione di agibilità, immediatamente accessibili ed in perfetto stato locativo;



COMUNE DI BRESCIA

- sarà concesso in locazione con contratto che dovrà essere stipulato ai sensi dell'art. 2 comma 3 della legge 9 dicembre 1998 n. 431, con un canone di valore inferiore al limite massimo previsto dall'accordo territoriale del 6 giugno 2018 e comunque un canone annuo non superiore a € 7.200,00, comprensivo di spese condominiali, da registrare ai sensi di legge;

- di essere consapevole che in relazione al calcolo del valore del canone di locazione potranno essere effettuati controlli;

- l'alloggio è attualmente sfitto in quanto (barrare la casella d'interesse):

non è stato mai concesso in locazione;

l'ultimo contratto relativo all'alloggio era stato registrato in data __/__/____ ed è stato risolto in data __/__/____;

(Nel caso in cui sia già stato individuato il nucleo familiare conduttore barrare l'opzione A) e completare i relativi campi, altrimenti barrare l'opzione B) e completare i relativi campi)

A) sarà concesso in locazione al conduttore:

sig.a/sig. cognome: _____

nome: _____ C.F. _____

già residente nel Comune di Brescia;

CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO	
1) Canone di locazione annuo ai sensi della L. 431/98 Art. 2 Comma 3 pari a €:	<input type="text"/>

B) è disponibile per la locazione e si autorizza pertanto il Comune di Brescia alla pubblicazione sul sito Internet dell'ente dei dati relativi alla seguente tabella e all'utenza telefonica / e-mail per favorire l'incontro tra locatore e conduttore.

CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO	
1) Canone di locazione annuo ai sensi della L. 431/98 Art. 2 Comma 3 pari a €:	<input type="text"/>
4) Spese condominiali:	
5) Cauzione:	
6) L'alloggio è situato in zona: <input type="checkbox"/> Nord <input type="checkbox"/> Sud <input type="checkbox"/> Centro <input type="checkbox"/> Est <input type="checkbox"/> Ovest	
7) Riferimenti proprietà - tel:	- e-mail:



COMUNE DI BRESCIA

- di accettare le condizioni relative all'abbattimento del canone di locazione che dovranno essere applicate per il primo triennio nei contratti stipulati con i nuclei familiari conduttori in possesso di attestazione ISEE in corso di validità entro l'importo di 20.000,00 € e pertanto:

l'importo del canone di locazione annuale in caso di accettazione dell'istanza sarà ridotto:

- del 30% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 0 e 10.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(70% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 25 % per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 10.000,01 e 15.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(75% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 20 % per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 15.000,01 e 20.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(80% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

A tale scopo autorizza, altresì, il trattamento dei dati personali comunicati con la presente e con eventuali successive comunicazioni ai sensi della normativa vigente in tema di privacy.

Brescia, lì.....

In fede:.....

In allegato:

- documento d'identità dello scrivente in corso di validità;
- scheda descrittiva alloggio
- dichiarazione inquilino



COMUNE DI BRESCIA

SCHEDA DESCRITTIVA ALLOGGIO

DATI DELL'ALLOGGIO	
Indirizzo	
Superficie utile* mq.:	
*per il calcolo della superficie utile è da considerarsi quanto stabilito dall'Accordo Territoriale del 6 giugno 2018	
Piano: Interno:	Vani: di cui camere:
Dati catastali: foglio: mappale: subalterno:	
Eventuali pertinenze (indicare mq):	
-	
-	
-	
-	
Anno di costruzione o ultima ristrutturazione:	
Riscaldamento: <input type="checkbox"/> Autonomo <input type="checkbox"/> Centralizzato	
<input type="checkbox"/> Arredato <input type="checkbox"/> Non arredato	
Ascensore: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Autorimessa - box: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
mq:	
Posto auto esclusivo: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

Allegati:

- planimetria catastale
- eventuali fotografie
- attestato di prestazione energetica



COMUNE DI BRESCIA

Dichiarazione inquilino

Il sottoscritto _____
nato a _____ il _____
cod. fisc. _____
residente in Brescia Via _____ n. _____
recapito telefonico _____ e-mail _____

ai sensi dell'art. 46 e 47 del DPR 445/220, consapevole delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

Dichiara

che il proprio nucleo anagrafico è composto dalle seguenti persone:

COGNOME	NOME	DATA DI NASCITA	COMUNE O STATO ESTERO DI NASCITA

- che l'alloggio sarà preso in locazione con contratto ai sensi dell'art. 2 comma 3 della legge 431/98 e successive modifiche e integrazioni, da registrare ai sensi di legge.
- di essere a conoscenza dell'intenzione del locatore di presentare istanza di contributo al Servizio Casa del Comune di Brescia e di accettare senza riserva alcuna le condizioni contenute nell'avviso;
- di essere a conoscenza delle condizioni relative all'abbattimento del canone di locazione che dovranno essere applicate per il primo triennio nei



COMUNE DI BRESCIA

contratti stipulati con i nuclei familiari conduttori in possesso di attestazione ISEE in corso di validità entro l'importo di 20.000,00 € e pertanto:

l'importo del canone di locazione annuale in caso di accettazione dell'istanza sarà ridotto:

- del 30% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 0 e 10.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(70% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 25% per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 10.000,01 e 15.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(75% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

- del 20 % per nucleo familiare già residente nel Comune di Brescia con attestazione ISEE compresa tra 15.000,01 e 20.000,00 € e pertanto l'importo da corrispondere da parte dell'inquilino per il primo triennio sarà pari a €:

--	--	--	--	--	--

(80% del valore di cui al punto 1 della tabella CONTRATTO DI LOCAZIONE ALLOGGIO) con rate mensili pari a €:

--	--	--	--	--	--

Brescia, lì.....

In fede:.....

Allega:

- attestazione ISEE in corso di validità
- copia del documento d'identità in corso di validità del richiedente e, per i cittadini extracomunitari, presenti nel nucleo, copia del permesso di soggiorno in corso di validità.